



雲林縣環保許可整合 業者說明會

簡報單位：空氣噪音管理科-許可整合窗口

112年7月14 日

議程表

時間	議程
14:00-14:20	報到
14:20-14:30	主席致詞
14:30-15:30	<ol style="list-style-type: none">1. 協助業者瞭解許可整合目的2. 說明諮詢輔導會議整體流程3. 污染流向圖繪製說明4. 開通業者EMS上傳權限
15:30-16:00	綜合討論
16:00	結束

目錄

- 一、環保許可整合流程
- 二、污染流向圖說明

目錄

- 一、環保許可整合流程
- 二、污染流向圖說明

環保許可整合流程

現況說明

- 現行空、水、毒(關注化學)許可及廢清書依管制對象與需求，各自訂有申請審查管理辦法，(15種許可證(計畫書))，分別申請，分別核定。

 **空** 1-8批公私場所

固定污染源設置操作及燃料使用許可證管理辦法
106、108年

 **水** 事業、下水道系統

水污染防治措施計畫及許可申請審查管理辦法
101、105、107年

 **廢** 公告一定規模事業

事業廢棄物清理計畫書審查管理辦法
106年

 **毒** 各運作行為業者

毒性及關注化學物質許可登記核可管理辦法
108、109年

15種許可證(計畫書)

	固定污染源	水污染防治	事業廢棄物	毒性及關注化學物質
各類環保許可	<ul style="list-style-type: none"> ● 設置許可 ● 操作許可 ● 操作及燃料使用許可 ● 燃料使用許可 	<ul style="list-style-type: none"> ● 水污染防治措施計畫 ● 排放地面水體許可證 ● 簡易排放許可文件 ● 貯留許可文件 ● 土壤處理許可證 ● 稀釋許可文件 	<ul style="list-style-type: none"> ● 事業廢棄物清理計畫書 	<ul style="list-style-type: none"> ● 毒化物許可證 ● 毒化物登記文件 ● 毒化物核可文件 ● 關注化學物質核可文件

環保許可整合流程

許可整合目的

申請及管制盲點

- 現行需分別申請，審查意見補正往返頻繁，造成時間及成本負擔。
- 不同審查業務單位，審查意見易有相牴觸之處。
- 空水廢毒各類許可分開，廠內如需異動，易未完整變更各類環保許可，而遭處分。
- 空水廢毒分開，不易就整廠污染一次性全面檢視。



目標&效益

推動環保許可整合

- 四證一起申請，簡政便民。
- 掌握整廠環境，利於污染管理。

環保許可整合流程

許可整合構想

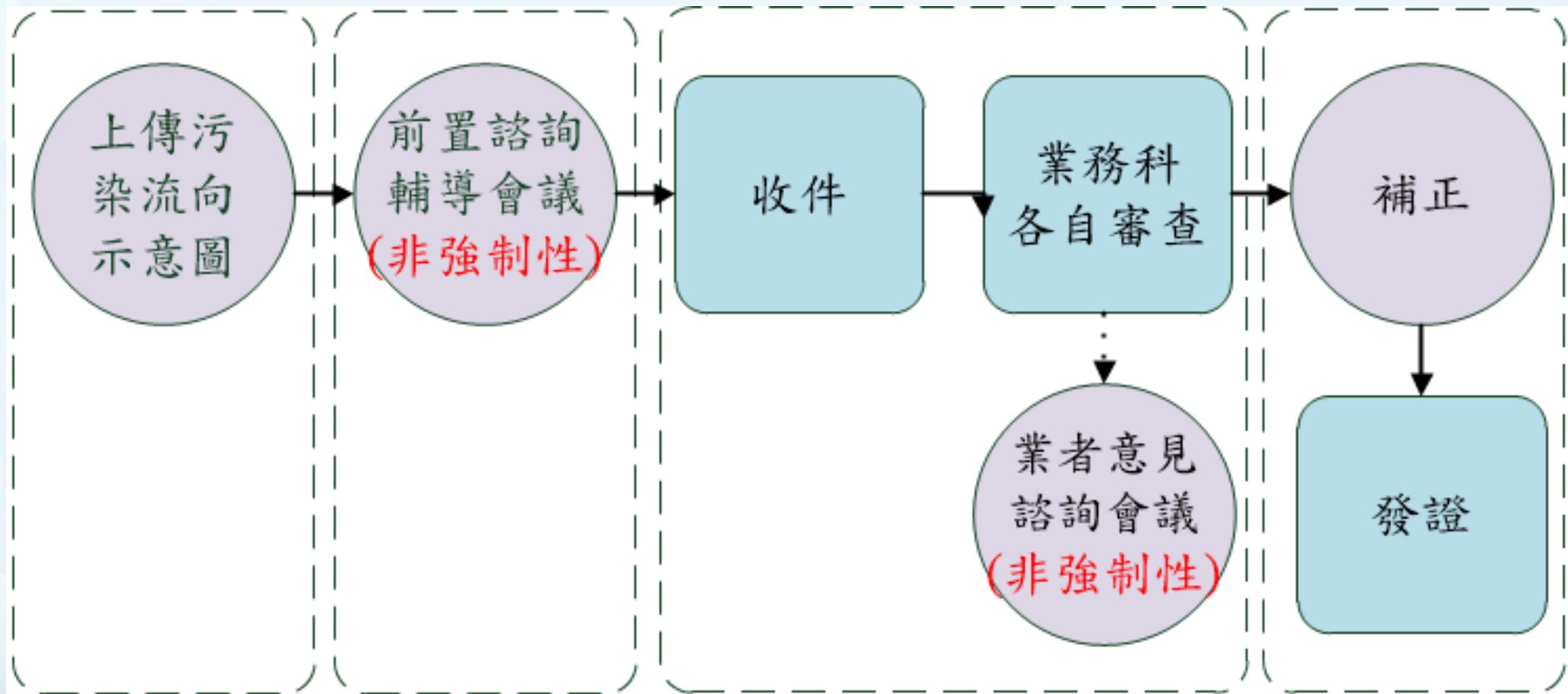
環保署許可整合推動期程-
前置階段鼓勵試辦；許可辦法修正後強制整合



既設業者
實質變動者優先試辦
降低衝擊影響與業者負擔

環保許可整合流程

作業流程概況



輔導繪製三態圖

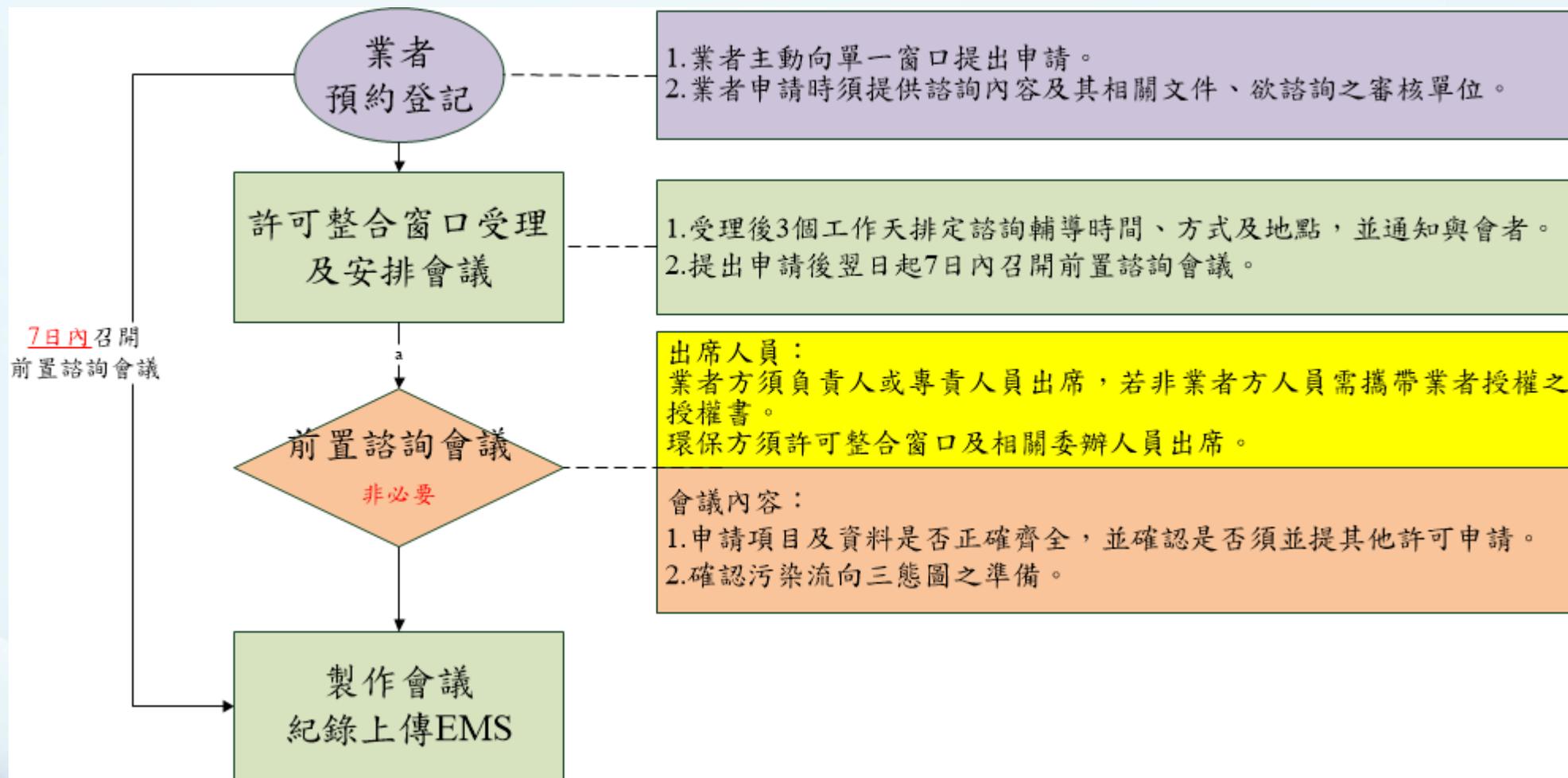
前置諮詢輔導

共同會審及諮詢

各自補正/發證

環保許可整合流程

前置諮詢輔導作業流程



環保許可整合流程

前置諮詢輔導作業注意事項

1.業者提出申請

1. 業者提送預計變更或異動之許可申請資料（含附件資料）給單一窗口。如空、水、廢、毒均需提出，請同時提供給單一窗口，以利啟動預審機制。
2. 各申請文件請提供1式3份，以利各業務單位同時辦理書面審查。

2.單一窗口受理

1. 單一窗口將業者提供**資料及污染流向示意圖**交由審查單位預審。
2. 單一窗口與業者、審查單位協調諮詢會議時間/地點/方式，進行審查意見討論及溝通。

3.召開諮詢會議

1. 業者如欲取消或更改時間，於**會議前3個工作天前**通知。
2. 業者代表出席人員應為**負責人或專責人員**，無需設置專責人員者，為負責人授權之代理人(會議簽到需出示授權書)。
3. 簽到時由單一窗口確認出席者身分。
4. 會議進行時，雙方針對問題討論，並確認污染流向圖正確性。
5. 會議結束前，與會者簽名，並確認本次諮詢輔導結果之紀錄內容。

環保許可整合流程

前置諮詢輔導作業注意事項

4. 事業提出 補正資料

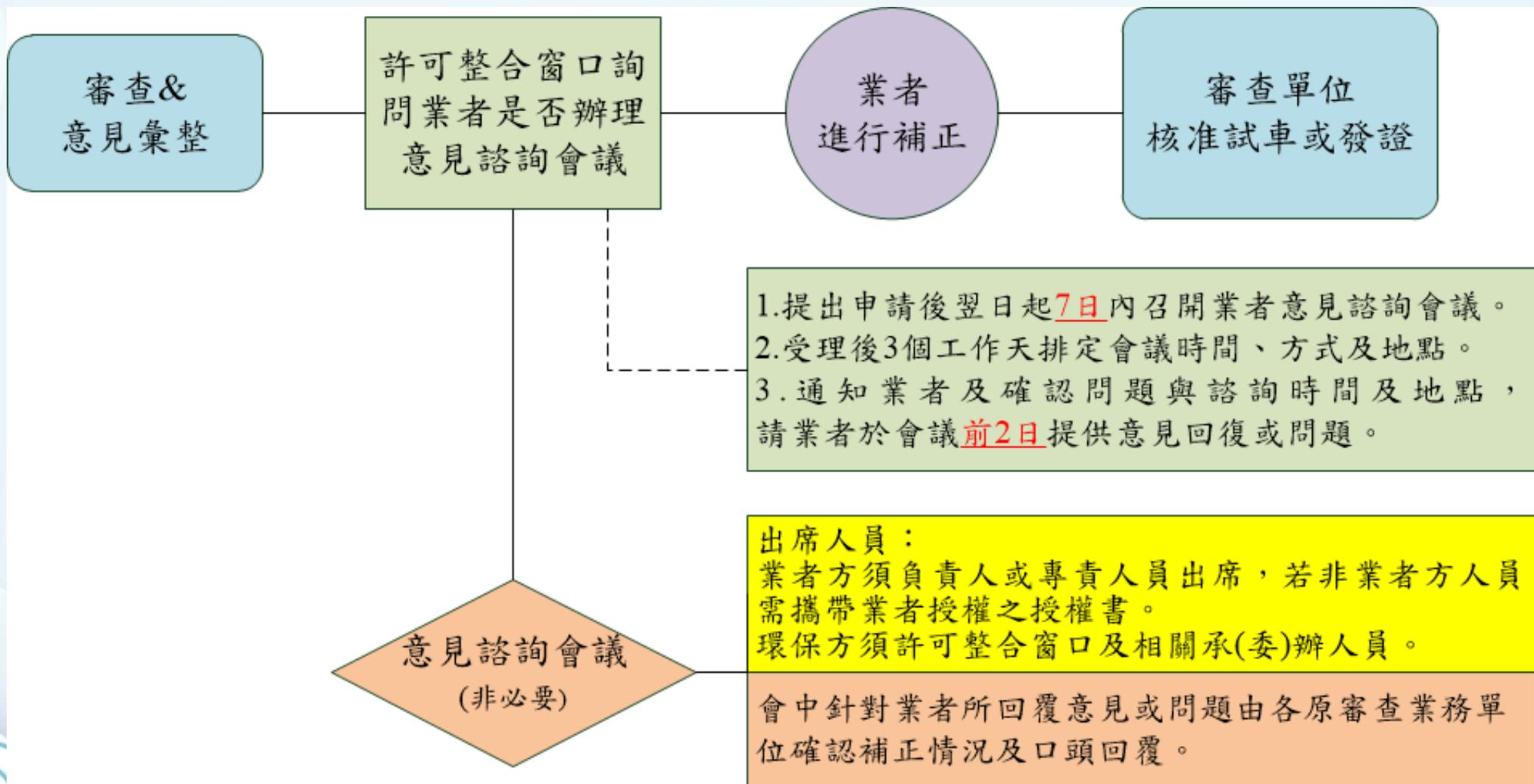
1. 業者會議結論進行資料補正
2. 請依修正內容同步修正污染流向示意圖(三態圖)

5. 事業備妥 資料掛文

1. 備妥文件準備掛文
2. 請依各類法規將空、水、廢、毒許可文件掛文

環保許可整合流程

業者意見諮詢會議流程



環保許可整合流程

業者意見諮詢會議注意事項

1. 業者收到第1次補正意見後，由許可整合窗口聯繫業者，如有需要，原則於**7日內**召開審查意見諮詢會議。
2. 請業者於諮詢會議**前2日**提供意見回覆或問題，以利提供各業務單位先行審視確認並擬答。
3. 諮詢輔導會議**需有業者代表人員**出席，以確認問題與溝通，業者代表人員應為**負責人或專責人員**(若無須設置或尚未設置專責人員者，應為**負責人授權之人員**，攜帶授權書)。
4. 會中雙方討論補正內容，並與業者完成討論與確認各項審查意見能否完成補正。

環保許可整合流程

業者送件(補正)及發證注意事項

1. 請業者依第1次補正意見或諮詢會議內容完成補正並送件。
2. 收受補正意見後，由各審核單位承辦人員確認補正意見，依規定通知試車及發證等作業程序。
3. 污染三態圖僅為先行繪製，不列入許可文件。

目錄

- 一、環保許可整合流程
- 二、污染流向圖繪製說明**

污染流向圖繪製說明

- 目的：以一圖掌握全廠污染流向，提升主管機關查核管理績效及督促業者強化自主環境管理。
- 內容：僅呈現污染來源、去處及樣態變化。
- 審查：由單一窗口執行審查，以電話或現地輔導方式進行討論與修正。

污染流向圖繪製說明

準備污染圖資



- 空水廢毒許可文件，包含下列圖資：
- 空污許可之製程流程圖
 - 水污許可之廢(污)水流向示意圖
 - 廢棄物清理計畫書之製程質量平衡流程图(圖MB)
 - 毒性及關注化學物質許可證、登記文件、核可文件之整合查詢資料表

污染流向圖繪製說明

污染流向圖繪製說明

準備污染圖資



空污許可
製程流程圖

水污許可
廢(污)水
流向示意圖

廢清書
製程質量
平衡
流程圖(圖MB)

毒化許可
整合查詢
資料表

運作場管理編號	運作場名稱	運作場所在區域	證件類別	證號	申請類別	毒化物
H000000	00電版股份有限公司一廠	桃園市蘆竹區	核可文件	桃園市管核字第000000號	換發	列管編號:04602【中文名稱:氯化鈣,行為:使用貯存,使用用途:5.金、銀之提煉,濃度:95-100】、列管編號:05902【中文名稱:重鉻酸鉀,行為:使用貯存,使用用途:1.研究、試驗、教育,濃度:95-100】、列管編號:05518【中文名稱:鉍酸鉀,行為:使用貯存,使用用途:1.研究、試驗、教育,濃度:95-100】、列管編號:07801【中文名稱:羰基甲酸,行為:使用貯存,使用用途,濃度:95-100】、列管編號:07901【中文名稱:二氯甲烷,行為:使用貯存,使用用途,濃度:95-100】、列管編號:08301【中文名稱:環己烷,行為:使用貯存,使用用途,濃度:95-100】、列管編號:10401【中文名稱:乙腈,行為:使用貯存,使用用途,濃度:95-100】、列管編號:10501【中文名稱:乙腈,行為:使用貯存,使用用途,濃度:95-100】、列管編號:11601【中文名稱:苯,行為:使用貯存,使用用途,濃度:95-100】、列管編號:14401【中文名稱:硫酸,行為:使用貯存,使用用途,濃度:5-10】、列管編號:14401【中文名稱:硫酸,行為:使用貯存,使用用途,濃度:95-100】、列管編號:16001【中文名稱:甲基第三丁基羰,行為:使用貯存,使用用途,濃度:95-100】、列管編號:16201【中文名稱:二氯甲烷,行為:使用貯存,使用用途,濃度:95-100】、列管編號:16401【中文名稱:聯胺,行為:使用貯存,使用用途,濃度:95-100】。

污染流向圖繪製說明

污染流向圖繪製說明

分析污染關聯

空	水	廢	製程編號	製程代碼	製程代碼名稱
*			M01	000001	鍋爐蒸氣產生程序
*			M02	110033	印染整理程序
*			M03	160001	凹版印刷作業程序
*			M04	000002	熱媒加熱程序
	*		M01	110033	印染整理程序
	*		M02	000999	其他未分類製程
	*		M03	000004	廢氣處理程序
		*	W00	000001	鍋爐蒸氣產生程序
		*	W00	000002	熱媒加熱程序
		*	W00	000004	廢氣處理程序
		*	W00	110033	印染整理程序
		*	W00	110049	其他印染整理加工程序
		*	W00	370001	廢水處理程序

先檢視空水廢製程代碼及名稱，分析其**製程相關性**。

確認空、水、廢之製程**有無重複**，並**優先以空污之製程**為主，依序統整歸納：

- ✓ 鍋爐蒸氣產生程序
- ✓ 印染整理程序
- ✓ 凹版印刷作業程序
- ✓ 熱媒加熱程序
- ✓ 其他印染整理加工程序
- ✓ 其他未分類製程
- ✓ 廢氣處理程序
- ✓ 廢水處理程序

污染流向圖繪製說明

污染流向圖繪製說明

分析污染關聯

空	水	廢	製程編號	製程代碼	製程代碼名稱
*			M01	000001	鍋爐蒸氣產生程序
*			M02	110033	印染整理程序
*			M03	160001	凹版印刷作業程序
*			M04	000002	熱媒加熱程序
	*		M01	110033	印染整理程序
	*		M02	000999	其他未分類製程
	*		M03	000004	廢氣處理程序
		*	W00	000001	鍋爐蒸氣產生程序
		*	W00	000002	熱媒加熱程序
		*	W00	000004	廢氣處理程序
		*	W00	110033	印染整理程序
		*	W00	110049	其他印染整理加工程序
		*	W00	370001	廢水處理程序

- 保留與製造(或服務)相關程序，**廢氣或廢水處理程序**併入污染流向圖繪製呈現即可：

- 鍋爐蒸氣產生程序  
- 印染整理程序   
- 凹版印刷作業程序 
- 熱媒加熱程序  
- 其他印染整理加工程序 
- 其他未分類製程 

- 檢視毒化許可之**製造、使用**情形，並對應**空水廢**相關之製程
- 屬非製造程序者(辦公室等)，皆以**M00**表示。

污染流向圖繪製說明

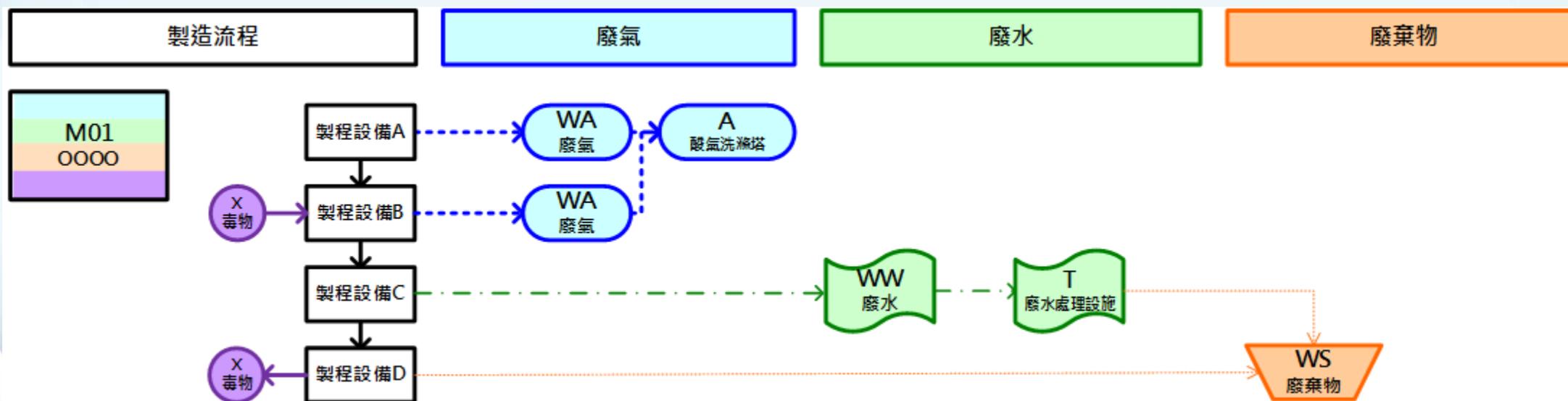
污染流向圖繪製說明

繪製污染流向

污染流向示意圖(三態圖)包含：

- ✓ 製造程序流程欄
- ✓ 廢氣欄
- ✓ 廢水欄
- ✓ 廢棄物欄
- ✓ 毒性及關注化學物質欄

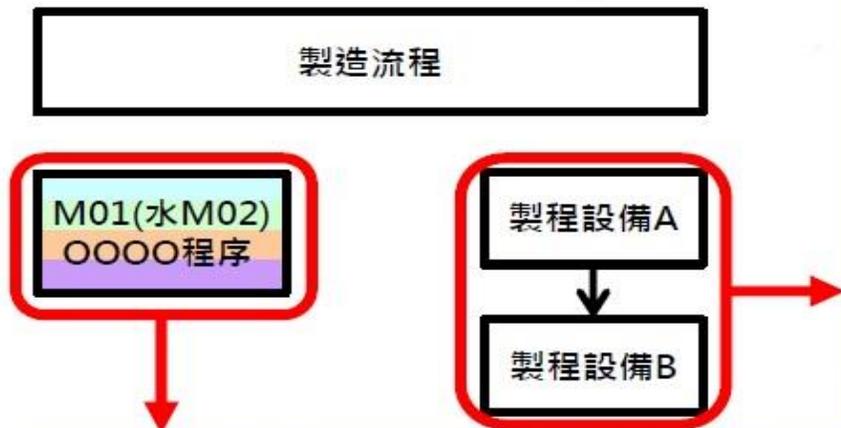
空：藍色
水：綠色
廢：橘色
毒：紫色



污染流向圖繪製說明

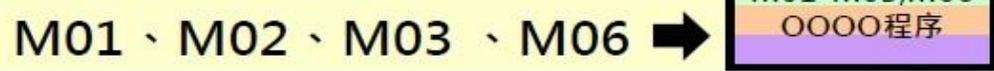
污染流向圖繪製說明

繪製污染流向-製程



- 各製程設備圖框中得免標註設備編號
- 若同時串並聯多個相同製程設備，且污染流向相同得繪製一個圖框代表：
- 若有未涉及污染之製程設備得免繪

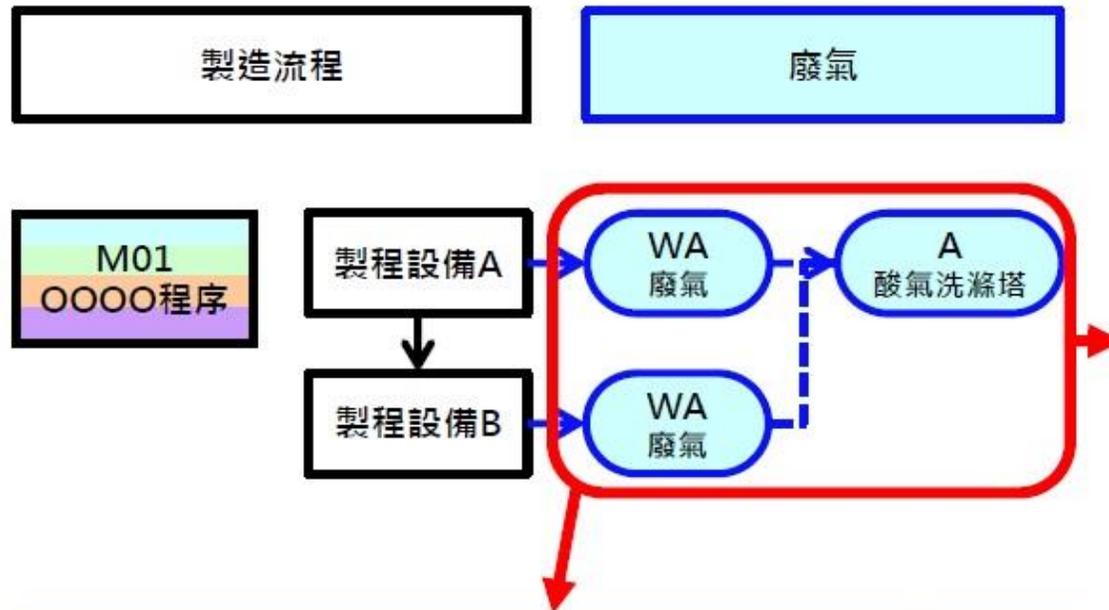
- 製程圖框中之製程編號，請優先依據空污許可之編號，若水污許可或廢清書之製程編號與空污許可編號不同，請括弧註明
- 製程圖框內之製程名稱，應符合各該許可，並與代碼表名稱相同
- 若該製程涉及空水廢毒各態樣，於製程編號及名稱之圖框，應標註各該底色
- 有多個相同之製造流程，且其製程設備配置完全相同者，得合併繪製，並於同一個製程圖框內敘明各該編號：



污染流向圖繪製說明

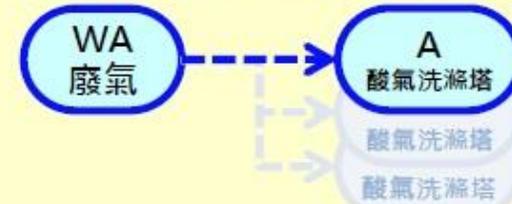
污染流向圖繪製說明

繪製污染流向-空污



- 自各製程設備圖框流出之廢氣，以藍色粗虛線連接廢氣圖框(WA)，底色亦為淺藍色
- 廢氣圖框後同樣以藍色粗虛線接續空污防制設備(A)之圖框，底色亦為淺藍色，並請依據空污許可登載之防制設備名稱填寫

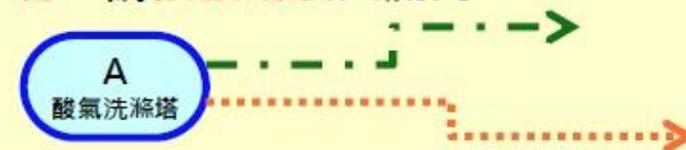
- 若有單一股廢氣接續多套空污防制設備者得將同樣之防制設備歸納整併；詳細之防制設備配置可檢視既有圖表，免重複繪製



- 若該股廢氣未接續空污防制設備，則流向停留在廢氣圖框結束



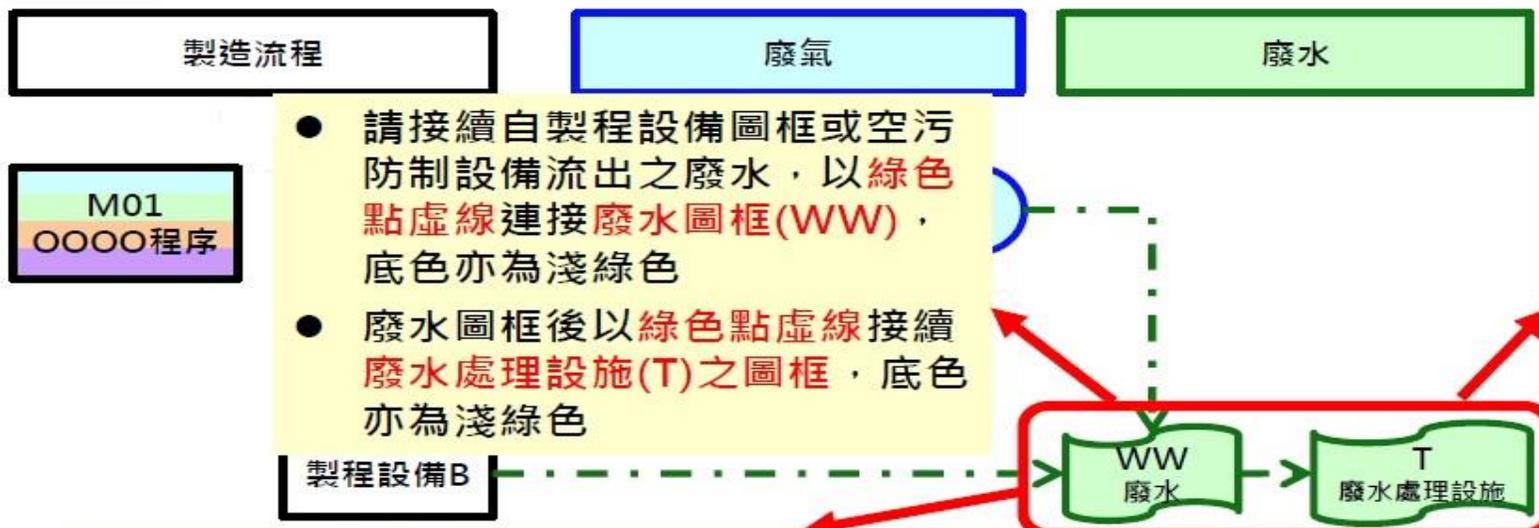
- 空氣污染防制設備後續產生廢水或廢棄物者，請接續繪製其流向



污染流向圖繪製說明

污染流向圖繪製說明

繪製污染流向-水污



- 請接續自製程設備圖框或空污防制設備流出之廢水，以綠色點虛線連接廢水圖框(WW)，底色亦為淺綠色
- 廢水圖框後以綠色點虛線接續廢水處理設施(T)之圖框，底色亦為淺綠色

- 有多套廢水處理設施，得免分別繪製，併入一個廢水處理設施即可，以表示各股廢水是否已經處理或無需處理；詳細之廢水處理流向可檢視既有圖表，免重複繪製：



- 若該股廢水未接續廢水處理設施，則流向停留在廢水圖框結束：



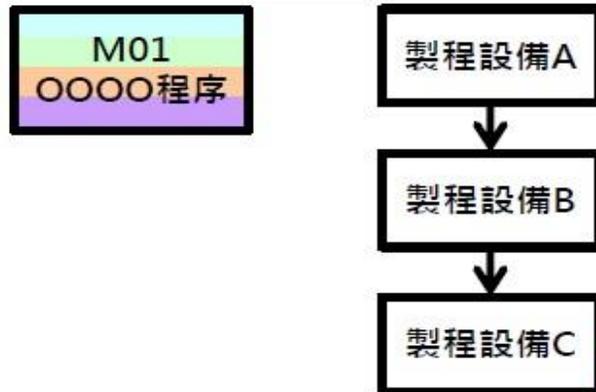
- 若廢水處理設施後續產生廢氣或廢棄物，請接續繪製其流向：



污染流向圖繪製說明

污染流向圖繪製說明

繪製污染流向-廢棄物



- 請接續自製程設備圖框、空污防制設備或廢水處理設施流出之廢棄物，以橘色細虛線，繪製廢棄物圖框(WS)，底色亦為淺橘色



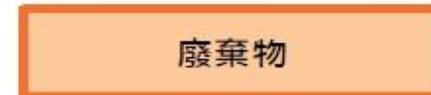
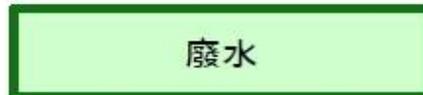
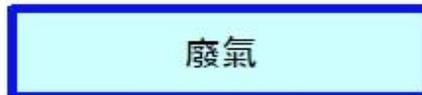
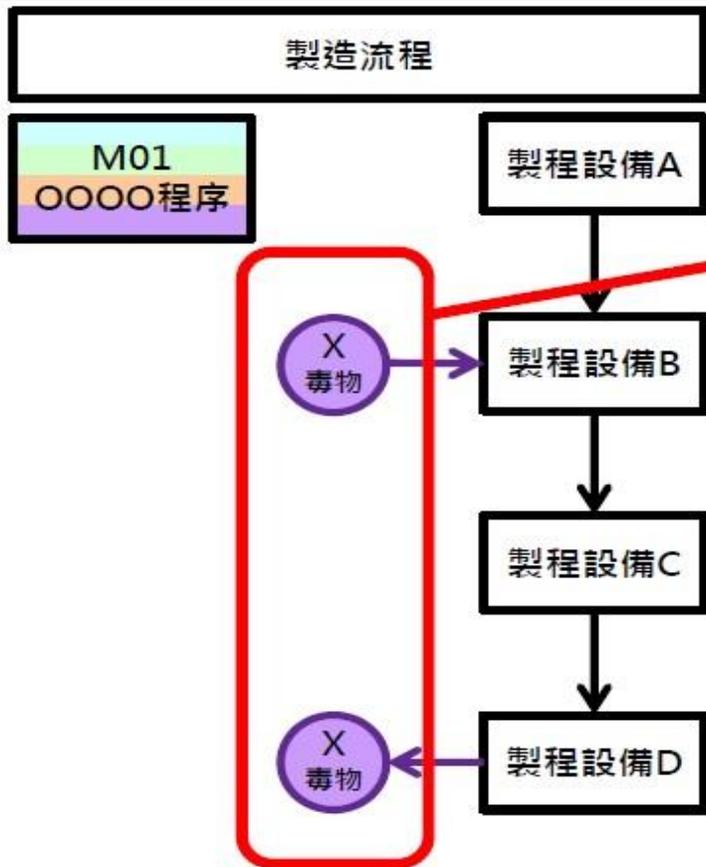
- 同一製程產生多種廢棄物者，免分別繪製，併入一個廢棄物圖框即可，以表示各該製程最終有無廢棄物產出；詳細之廢棄物可檢視既有圖表，免重複繪製：



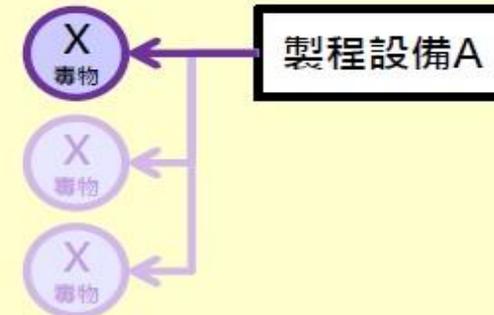
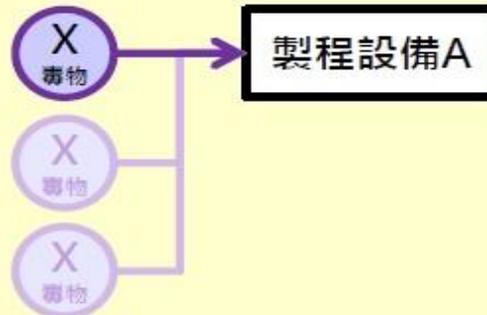
污染流向圖繪製說明

污染流向圖繪製說明

繪製污染流向-毒化物



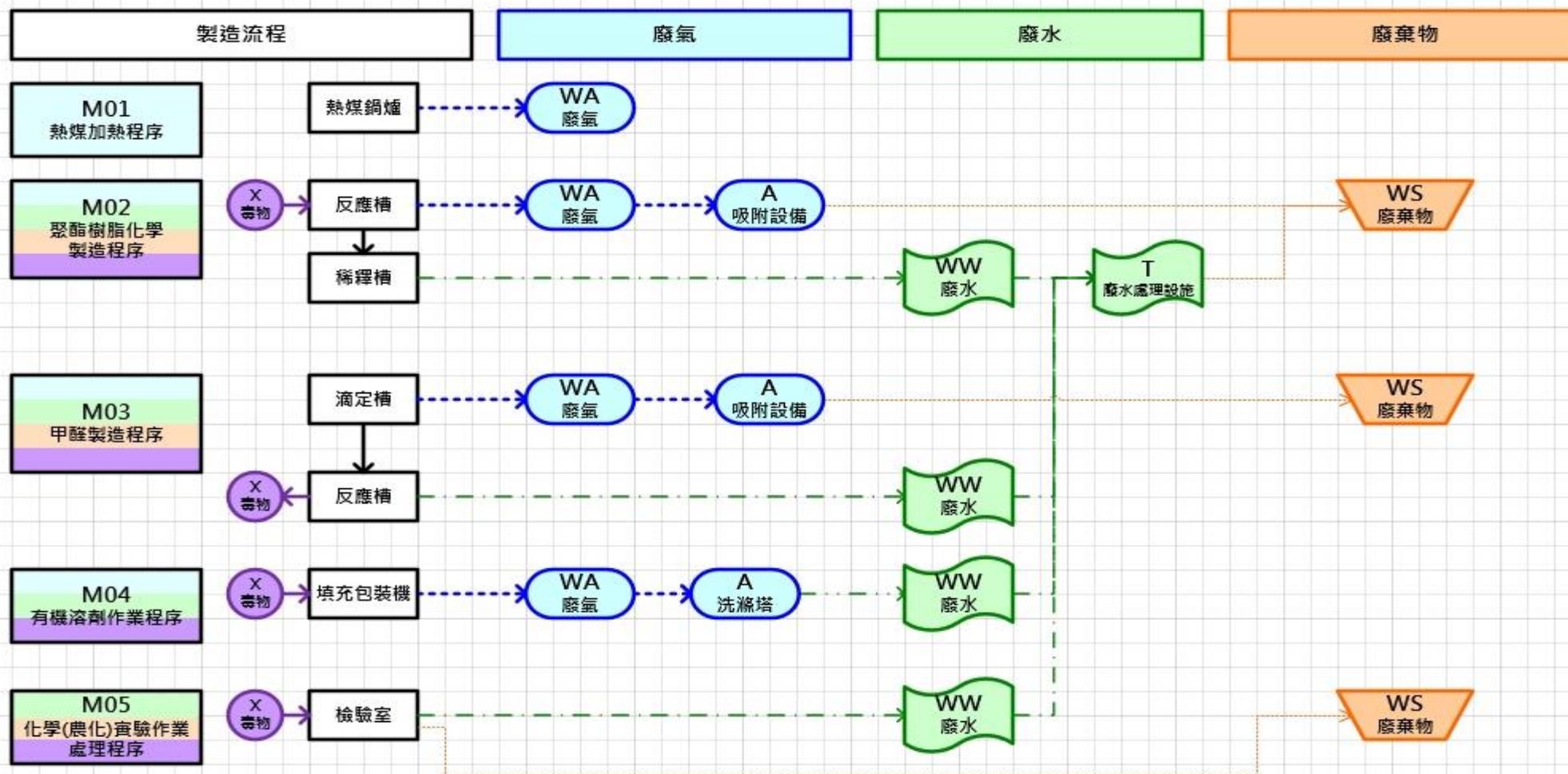
- 在有使用或製造**毒性及關注化學物質**之製程設備，於製程欄左側，繪製一底色為淺紫色之**毒性及關注化學物質圖框**(X表**毒性化學物質**、C表**關注化學物質**)，以**紫色箭頭細實線**連接製程設備（進或出）
- 同一製程使用或製造**多種毒性及關注化學物質**，免分別繪製不同之**毒性及關注化學物質圖框**，**併入一個圖框**即可；詳細之**毒性及關注化學物質**，可檢視許可內容，免**重複繪製**：



污染流向圖繪製說明

污染流向圖繪製說明

化工業(範例)

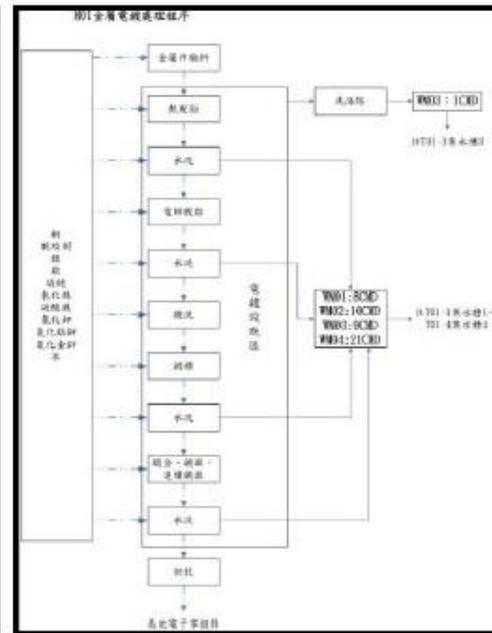


污染流向圖案例說明

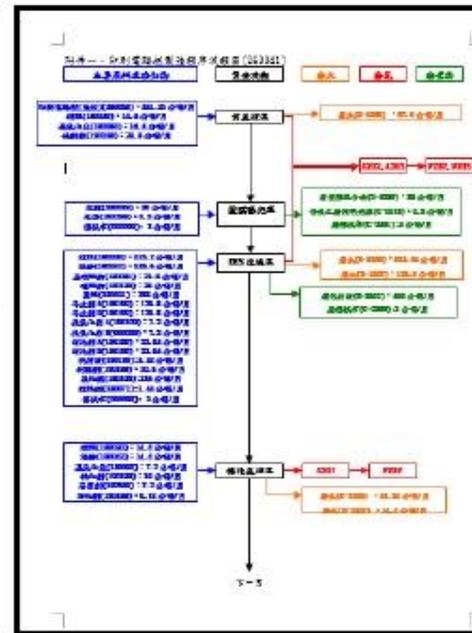
準備污染圖資



空污許可
製程流程图



水污許可
廢(污)水流向示意圖



廢清書
製程質量平衡
流程图(圖MB)

運作場管理編號	運作場名稱	運作場所在區域	證件類別	證號	申請類別	毒化物
HD000000	60萬顆股份有限公司一廠	桃園市蘆竹區	核可文件	桃園市管核字第000000號	換發	列管編號04602【中文名稱:氰化鉀,行為:使用貯存,使用用途:5.金、銀之提煉,濃度:95-100】、列管編號05902【中文名稱:重鉻酸鉀,行為:使用貯存,使用用途:1.研究、試驗、教育,濃度:95-100】、列管編號05518【中文名稱:鉍酸鉀,行為:使用貯存,使用用途:1.研究、試驗、教育,濃度:95-100】、列管編號07801【中文名稱:羰基甲酸,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】、列管編號07901【中文名稱:二羰基甲酸,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】、列管編號08300【中文名稱:羰基甲酸,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】、列管編號10401【中文名稱:乙醯,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】、列管編號10501【中文名稱:之錐,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】、列管編號11601【中文名稱:乙二胺,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】、列管編號14401【中文名稱:硫酸,行為:使用貯存,使用用途:濃度:5-10】、列管編號14401【中文名稱:硫酸,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】、列管編號16201【中文名稱:二羰基甲酸,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】、列管編號16401【中文名稱:羰基,行為:使用貯存,使用用途:濃度:95-100】。

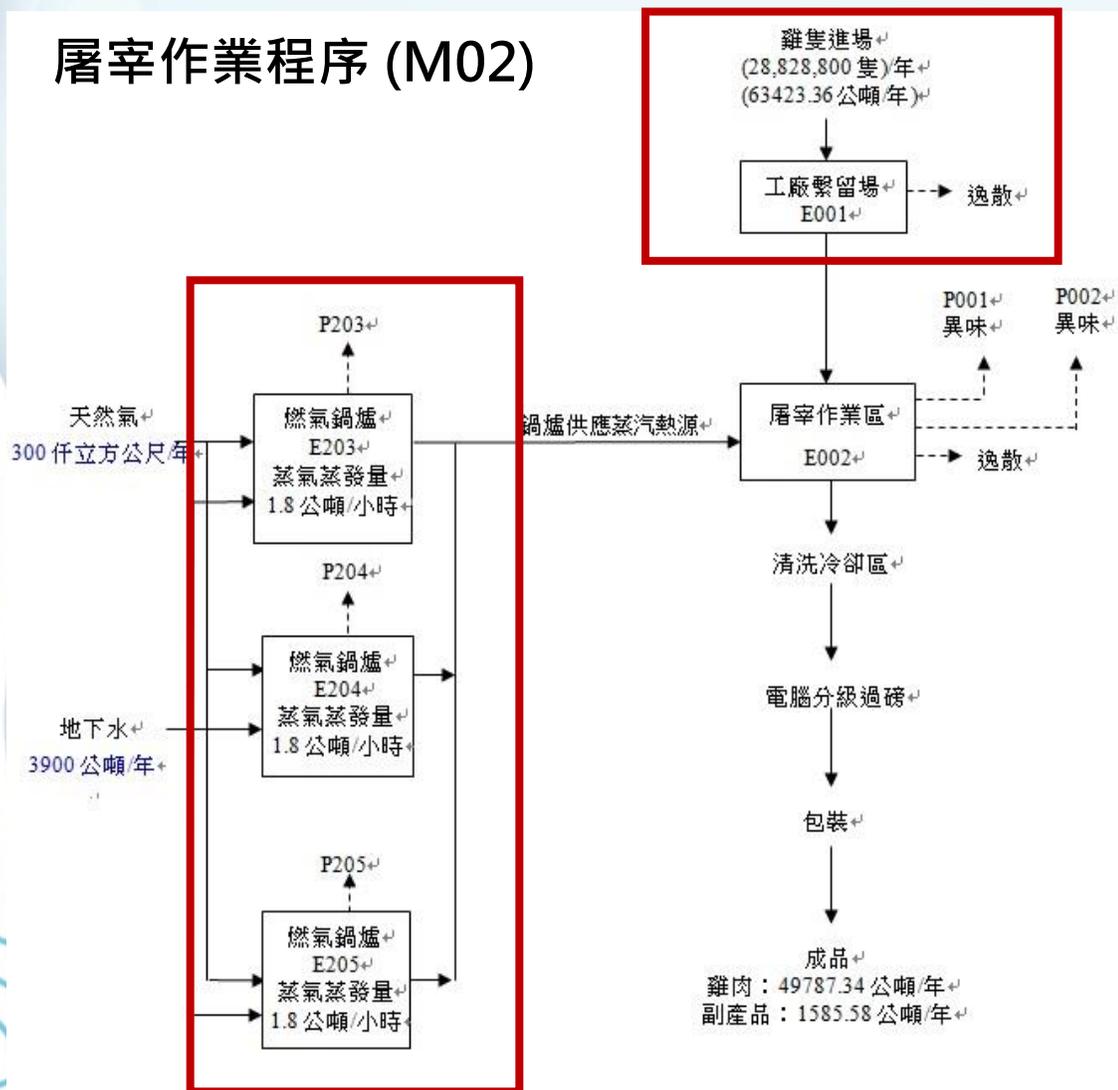
毒化許可
整合查詢資料表

污染流向圖案例說明

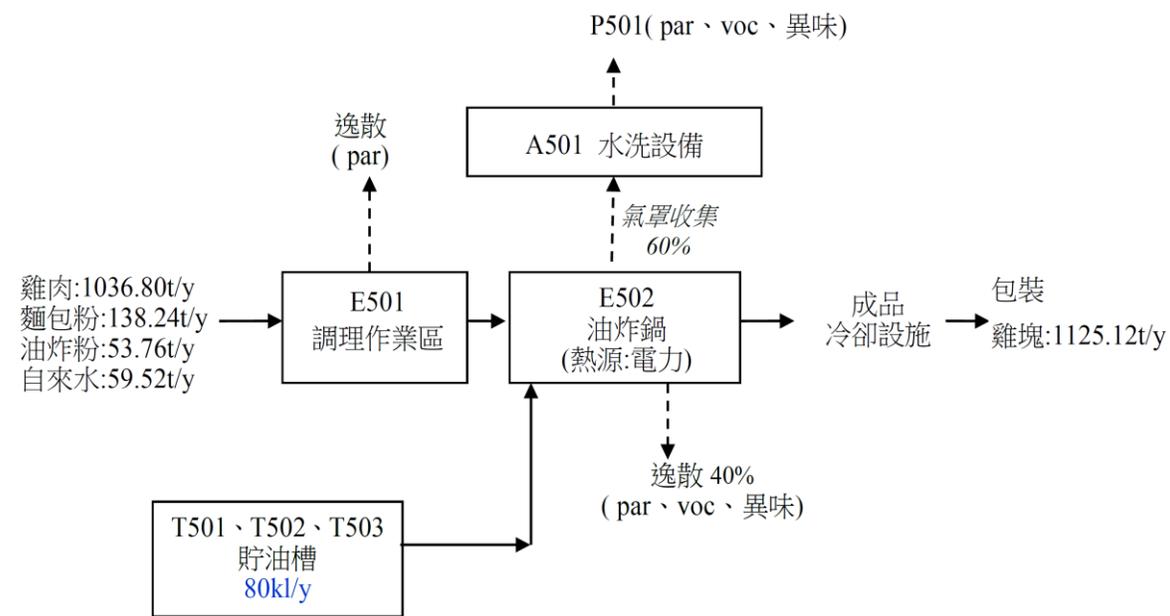
空操許可流程圖

空污操作許可證僅2張製程

屠宰作業程序 (M02)



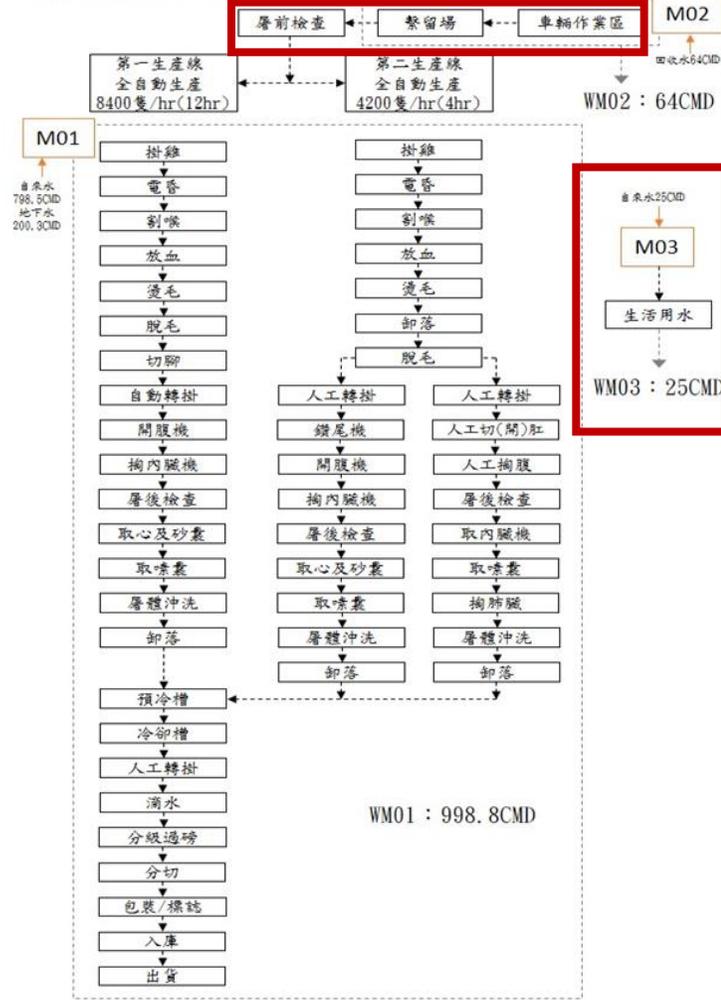
調理食品製造程序(M05)



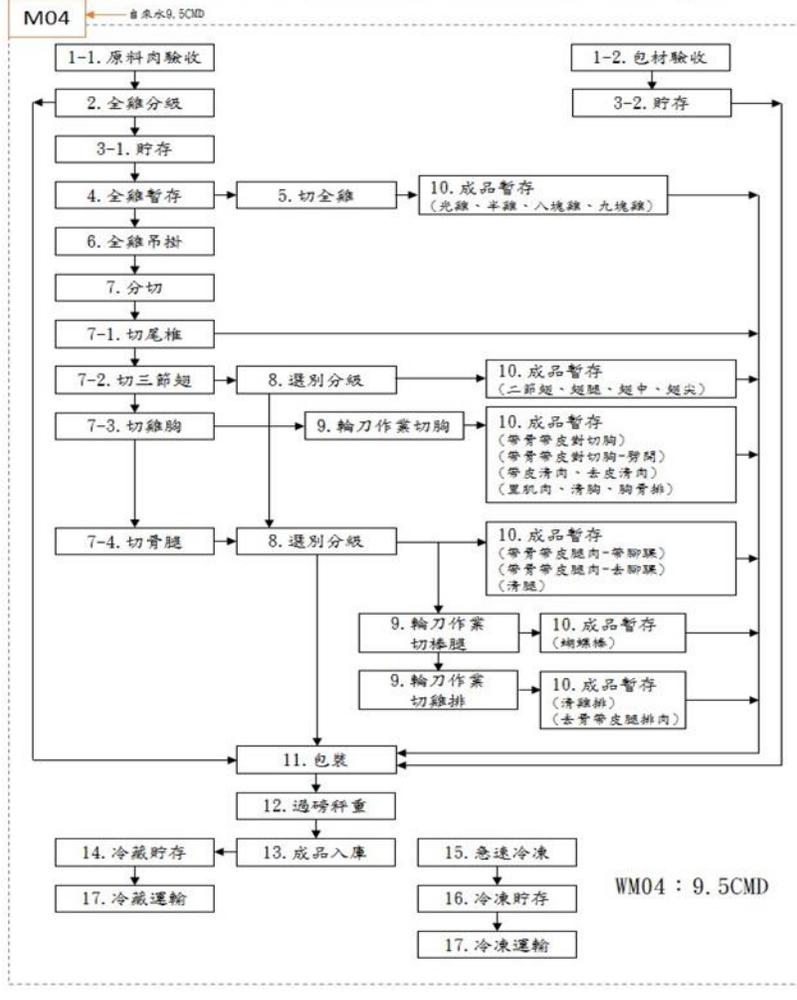
污染流向圖案例說明

水許可流向示意圖

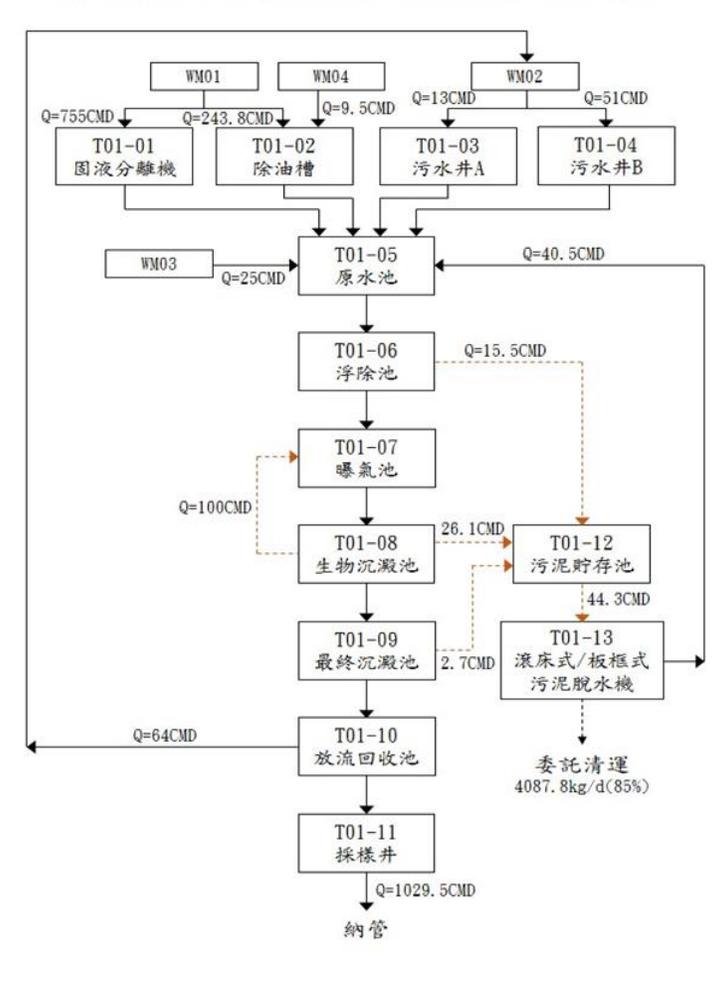
廢(污)水產生與水污染防治措施流向示意圖



廢(污)水產生與水污染防治措施流向示意圖



廢(污)水產生與水污染防治措施流向示意圖

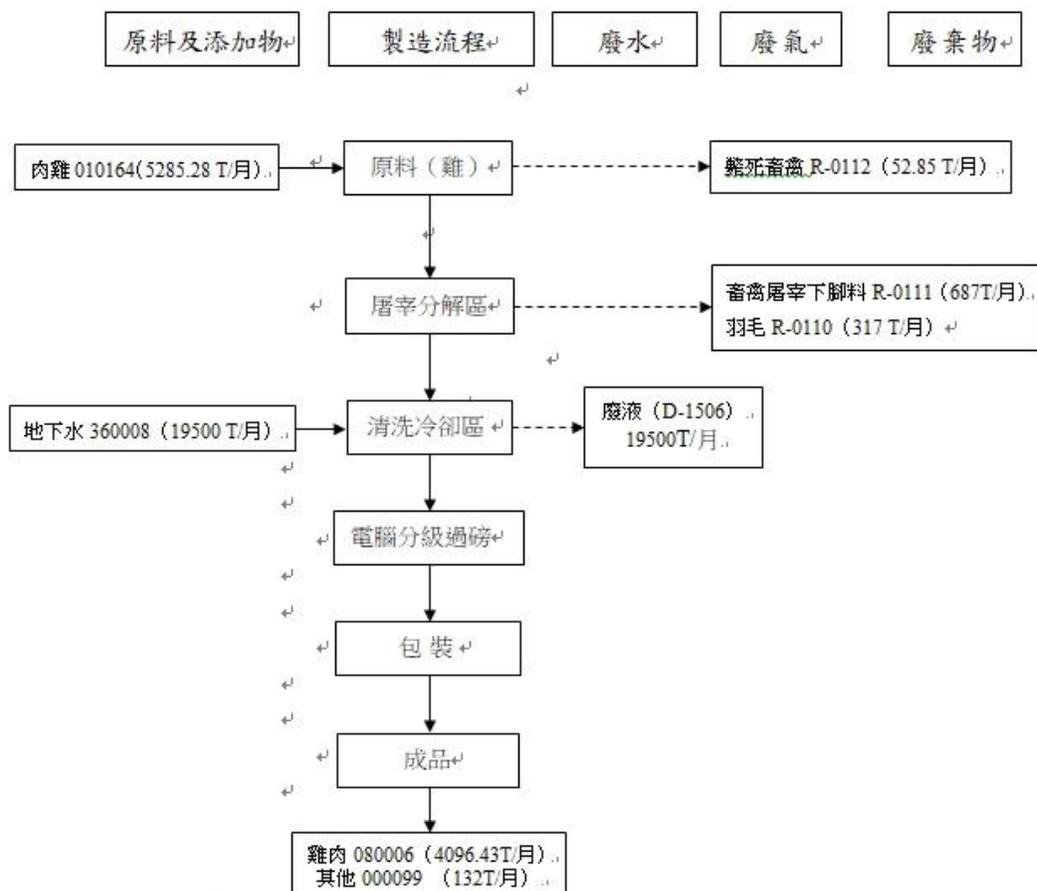


污染流向圖案例說明

廢清書質量平衡流程圖(圖MB)

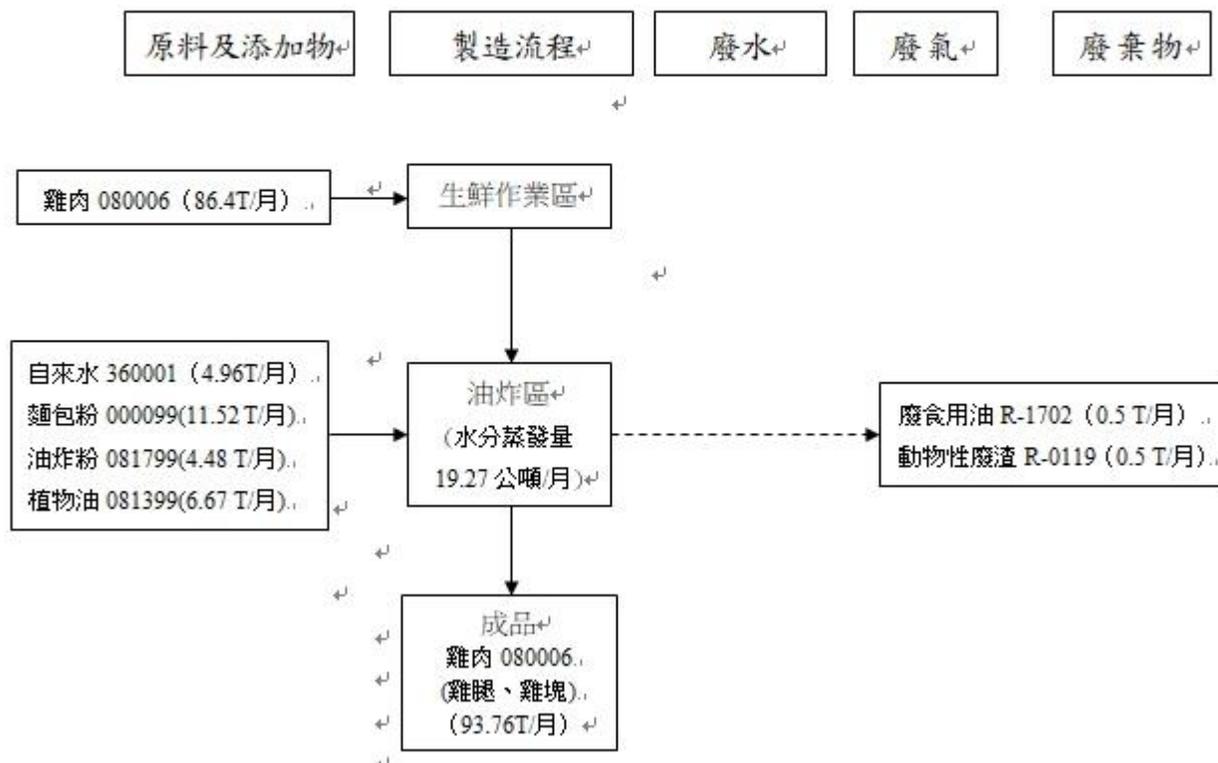
(M01)

附件一、製程流程
屠宰作業程序 080055



(M02)

附件一、製程流程
調理食品製造程序 080051

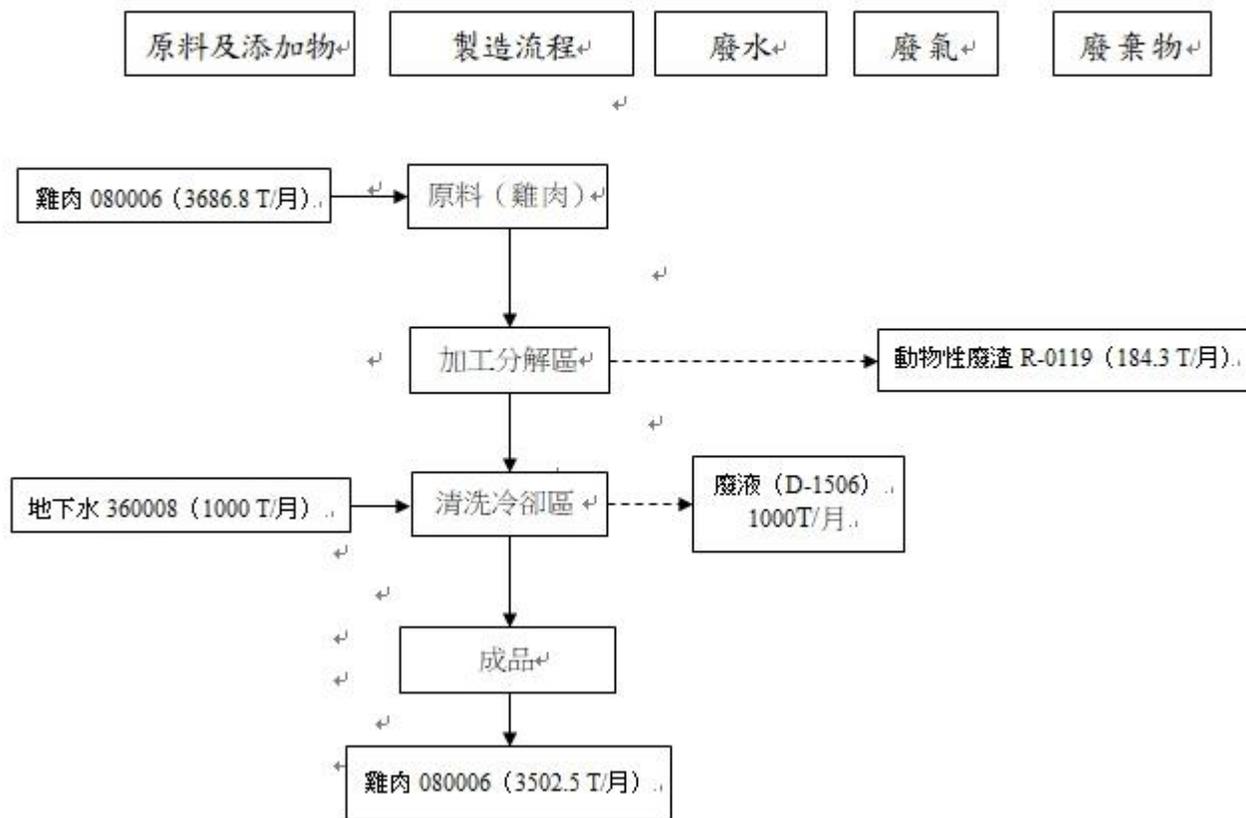


污染流向圖案例說明

廢清書質量平衡流程圖(圖MB)

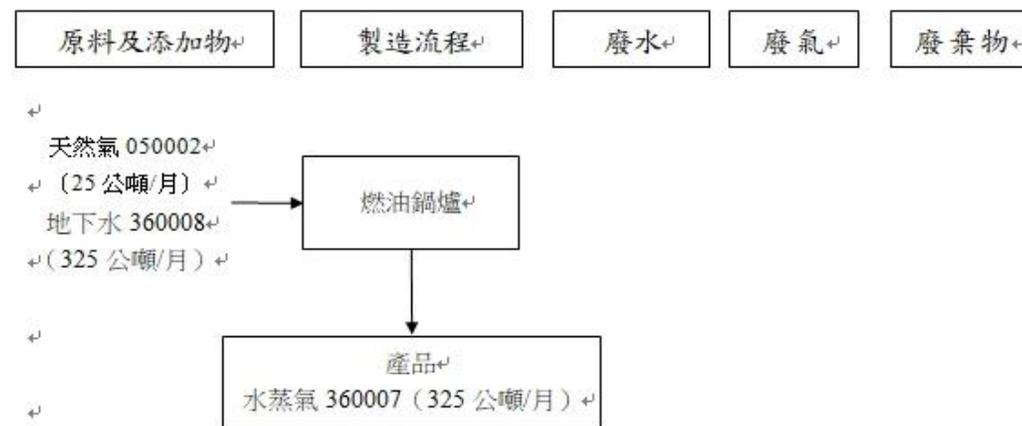
(M03)

附件一、製程流程
其他肉品製造程序 080009



(M04)

附件一、製程流程
鍋爐蒸氣產生程序 000001



(M05)

廢氣處理程序 000004



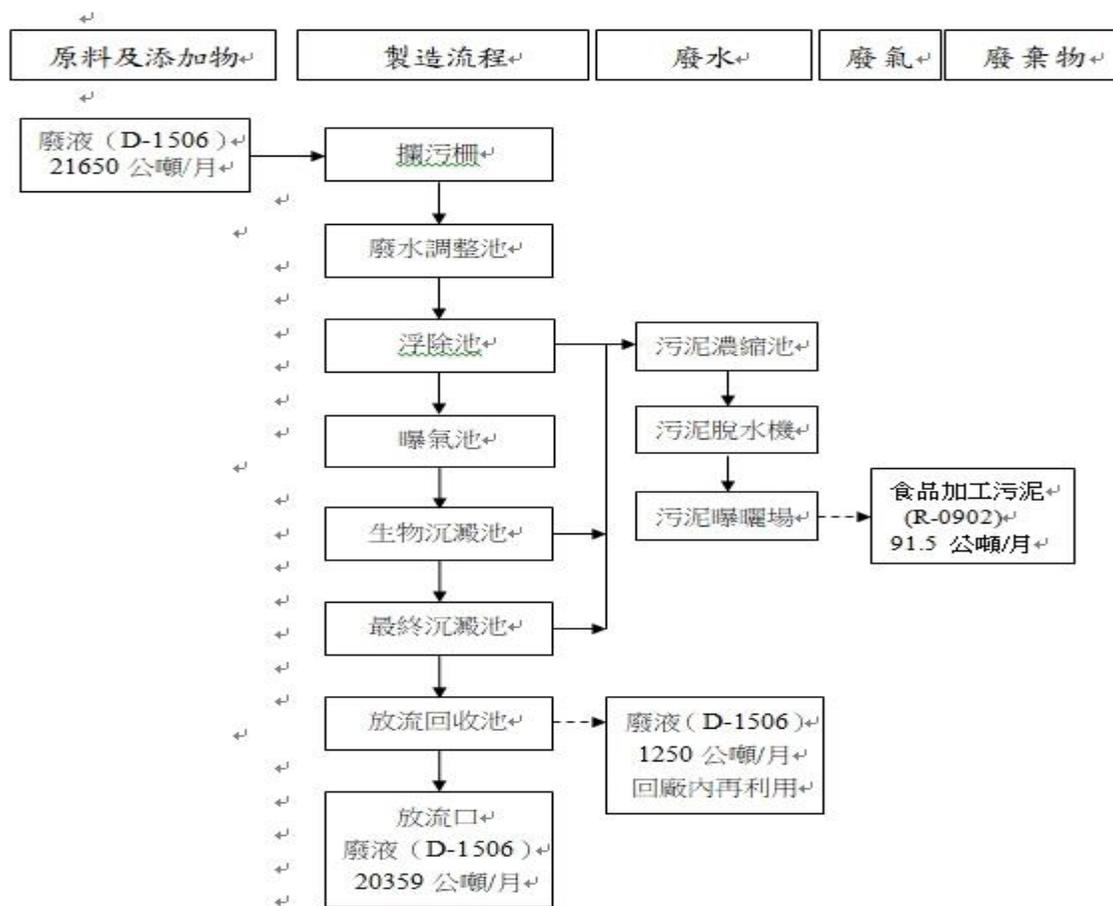
污染流向圖案例說明

廢清書質量平衡流程圖(圖MB)

(M06)

附件一、製程流程

廢水處理程序 370001



污染流向圖案例說明

分析污染關聯

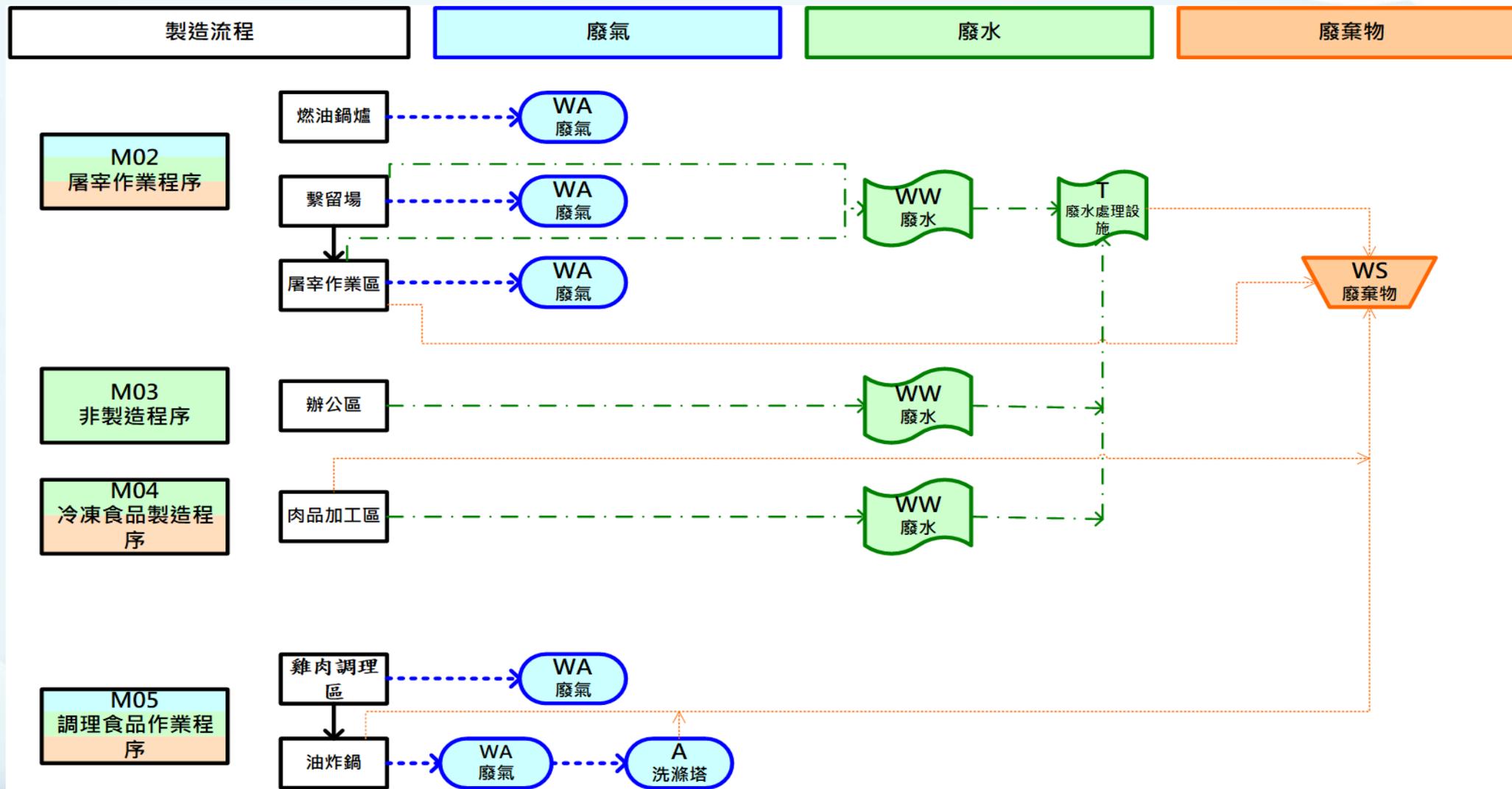
許可別	製程編號	製程名稱	備註
空	M02	屠宰作業程序	含鍋爐蒸氣產生序及繫留場
空	M05	調理食品製造程序	
水	M01	屠宰作業程序	
水	M02	非製造程序產出(環境作業區)	作業區指的繫留場以含在空操M02製程中
水	M03	非製造程序產出(生活用水)	辦公室用
水	M04	冷凍食品製造程序	
廢	M01	屠宰作業程序	
廢	M02	調理食品製造程序	
廢	M03	其他肉品製造程序	與水的冷凍食品製造程序是相同
廢	M04	鍋爐蒸氣產生程序	已含在空操M02製程
廢	M05	廢氣處理程序	併入製程流向圖
廢	M06	廢水處理程序	併入製程流向圖

先檢視空水廢製程代碼及名稱，分析其**製程相關性**。

確認空、水、廢之製程**有無重複**，並**優先以空污之製程**為主，依序統整歸納：

- ✓ 屠宰作業程序(M02)
- ✓ 非製造程序產出(M03)
- ✓ 冷凍食品製造程序(M04)
- ✓ 調理食品製造程序(M05)

污染流向圖案例說明



污染流向圖繪製說明

EMS系統操作說明-污染流向圖上傳方式



1.輸入貴單位之帳號密碼登入

2.點選基礎資料填報/確認

污染流向圖繪製說明

EMS系統操作說明-污染流向圖上傳方式



3. 點選基線資料填報/確認

4. 點選「污染流向圖」上傳

污染流向圖繪製說明

EMS系統操作說明-污染流向圖上傳方式

The screenshot shows the EMS system interface. At the top, it displays the Environmental Protection Administration logo and the text '環境保護許可管理資訊系統(EMS)'. Below this, there is a navigation menu with three items: '1. 使用說明', '2. 開始填寫', and '3. 確認送出'. The main content area is titled '污染流向圖' and contains a form for uploading a pollution flow diagram. The form has a header '上傳污染流向圖' and a text input field containing 'PFlowImage_20201209022427.docx'. Below the input field, there are two buttons: '選擇檔案' (Choose File) and '上傳' (Upload), both of which are circled in red. Below these buttons, there is a note: '(必須為Word檔.doc 或 .docx 或 .pdf 格式，必須小於8MB)'. At the bottom of the form, there are two buttons: '上一頁' (Previous Page) and '下一頁' (Next Page). At the very bottom of the page, there is a footer with the following text: '網站政策及宣告 | 隱私權保護政策 | 網站導覽 | 常見問題解答FAQ | 系統問題詢問信箱 | 首長信箱 | 相關系統聯繫電話 | 行政院環境保護署 10042臺北市中正區中華路一段83號 總機:(02)2311-7722 | 免付費諮詢專線:0800-059777 網頁更新時間: 2020/11/05'.

5. 選擇檔案

6. 上傳「污染流向圖」

注意：
必須為PDF檔或WORD檔

污染流向圖輔導繪製

- 本日參加說明會之公私場所請回填報名表
- 同意參加環保許可整合之公私場所，許可整合窗口將於會議過程中主動協助該廠繪製流向圖。
- 沒參與環保許可整合之公私場所，仍須於本年度完成污染流向圖繪製及上傳。
- 許可整合窗口將於自7月14日起每周五下午2:00~5:00在環保局進行污染流向圖指導，每次接受8人預約。
- 請準備空水廢毒許可文件及筆電，空污許可之製程流程圖、水污許可之廢(污)水流向示意圖、廢棄物清理計畫書之製程質量平衡流程圖(圖MB)、毒性及關注化學物質許可證、登記文件、核可文件之整合查詢資料表。

111年污染流向圖現場教學



THANKS

謝謝聆聽

雲環許可整合聯繫窗口

電話：05-5334114 陳小姐
05-5320025 蔡先生